

FICHA TÉCNICA REFERENCIAL

VIBRADOR EXTERNO DE ALTA/MEDIA FRECUENCIA

1. Descripción General

Equipo electromecánico diseñado para la compactación óptima de hormigón in-situ en encofrados de muros, columnas, vigas y en la producción industrial de elementos prefabricados. Su sistema de masas excéntricas regulables permite adaptar la fuerza centrífuga según los requerimientos estructurales.

2. Especificaciones Técnicas Estándar

Parámetro	Rango / Valor Nominal
Frecuencia de Vibración	3.000 RPM (50 Hz) hasta 6.000 RPM (100-200 Hz)
Fuerza Centrífuga Máxima	2,9 kN a 3,47 kN (150 a 600 kgf aprox.)
Tensión de Alimentación	42 V (Alta frecuencia de seguridad) / 220 V / 380 V
Potencia Eléctrica	0,30 kW - 0,45 kW
Índice de Protección (IP)	IP67 (Hermético al polvo y agua)
Peso Neto Aproximado	5,0 kg - 6,8 kg (Diseño compacto)
Dimensiones Promedio	210 x 130 x 140 mm
Material de Carcasa	Aleación de aluminio inyectado de alta resistencia
Rango de Temperatura	-10 °C a +50 °C

3. Ventajas Operativas y Mantenimiento

- **Libre de mantenimiento:** Equipado con rodamientos blindados lubricados de por vida.
- **Operación continua:** Motor asíncrono robusto diseñado para soportar largas jornadas de trabajo.
- **Fijación versátil:** Compatible con mordazas de acople rápido para encofrados metálicos o pernos de anclaje.
- **Bajo nivel sonoro:** Operación optimizada para reducir la contaminación acústica industrial (aprox. 70 dBA).

Nota: Este documento es una ficha técnica de referencia genérica. Los valores exactos pueden variar según el fabricante (Wacker Neuson, ENAR, OLI, etc.) y el modelo específico del equipo.