

FICHA TÉCNICA: VIBRADOR DE ALTA FRECUENCIA

Equipo: Vibrador de inmersión electrónico para compactación de hormigón/concreto.

1. Especificaciones Técnicas Principales

Parámetro	Rango / Valor Estándar
Frecuencia de vibración	12.000 a 13.500 VPM (Vibraciones por minuto)
Diámetros de aguja comunes	38 mm, 50 mm, 58 mm, 65 mm
Tensión de entrada (Red)	220V - 230V AC (Monofásico)
Tensión interna (Cabezal)	42V / 200 Hz (Baja tensión de seguridad)
Corriente nominal	2,5 A a 5,0 A (Según modelo)
Potencia nominal	600W - 1100W

2. Dimensiones y Componentes de Operación

Componente	Descripción
Longitud de manguera (Chicote)	5 metros / 7 metros (Estándar de alta resistencia)
Longitud de cable eléctrico	10 metros a 15 metros con enchufe integrado
Clase de protección	IP67 (Estanqueidad total contra polvo e inmersión temporal)
Interruptor integrado	Caja de interruptores sellada o sistema Bodyguard de protección térmica

3. Características y Ventajas Operativas

- **Alto rendimiento de compactación:** Mantiene sus revoluciones estables bajo carga pesada, garantizando un concreto libre de burbujas de aire.
- **Seguridad integrada:** Cuenta con convertidor electrónico incorporado que reduce el voltaje a rangos seguros (42V) antes de llegar a la aguja.
- **Protección térmica:** Sensores internos detienen el motor si detectan sobrecalentamiento al operar fuera del concreto.
- **Diseño ergonómico y portátil:** No requiere de un convertidor externo pesado; se conecta directo a la red monofásica ordinaria.